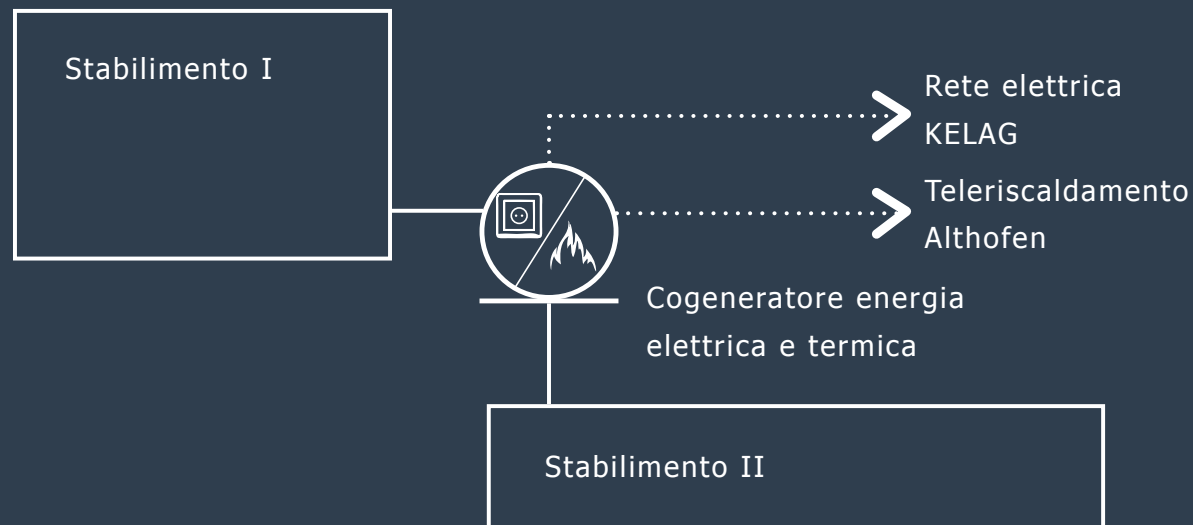




TILLY: VARIO COME LA NATURA

Ci presentiamo!!! A chi? A voi e alle esigenze del mercato internazionale. Puntiamo sulla crescita...con il chiaro obiettivo di potenziare ulteriormente la nostra posizione in Europa in veste di grande produttore di pannelli lamellari in legno naturale. Il prodotto pregiato, il team affidabile e 30 anni di esperienza creano fiducia nel futuro. Ciò che ha avuto inizio con una visione, oggi è realtà: dopo un anno di costruzione, nel 2010 è stato ultimato lo stabilimento II sul terreno TILLY ad Althofen.

Sono occorsi circa 30 milioni di Euro per la realizzazione dei nuovi metodi produttivi, per le tecniche di automatizzazione e per il miglioramento del piano produttivo e della logistica.

Cosa significa concretamente tutto ciò per il cliente? Che possiamo ora mettergli a

disposizione 6 milioni di m² annui di pannelli lamellari in legno massiccio di conifera e latifoglia.

Il nuovo terreno, sul quale abbiamo costruito, non è solo costantemente a disposizione della produzione di pannelli di legno massiccio: i residui di materia biologica vengono trasformati in energia e teleriscaldamento nel corso della produzione combinata di energia elettrica ed energia termica. Oltre all'uso per il fabbisogno interno – per l'impianto di pressatura, le camere di essiccazione e il riscaldamento dell'edificio – la corrente elettrica è immessa nella rete pubblica e il teleriscaldamento è reso disponibile al comune di Althofen.

... Non sono solo i nostri pannelli ad essere vari.

SAPEVATE CHE...

... con il nuovo stabilimento II la nostra capacità produttiva è aumentata a circa 6.000.000 m² annui?

... i nostri pannelli a 3 strati sono disponibili in 2 larghezze, ovvero 1.250 e 2.050 mm, con una lunghezza standard di 5.000 mm?

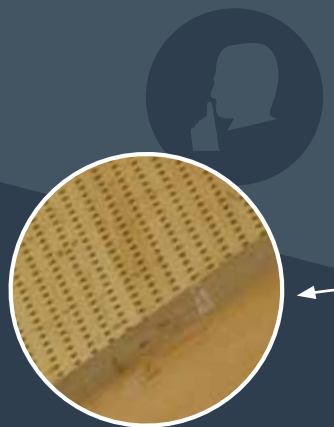
... la nostra attuale percentuale di esportazione è circa dell'85%?

.. il nostro stabilimento II è rivestito internamente di pannelli acustici fonoisolanti di nostra produzione?

TILLY-Holzindustrie Gesellschaft m.b.H
Krappfelder Straße 27, 9330 Althofen/Austria
tel: +43 4262 2143, fax: +43 4262 4144
office.platten@tilly.at, www.tilly.at

Colophon: TILLY-Holzindustrie Gesellschaft m.b.H, Krappfelder Straße 27, 9330 Althofen/Austria, forma giuridica: Srl, foro competente: St. Veit/Glan, registro delle imprese: FN 109602z, numero di Partita IVA: ATU 36844509. Progettazione, allestimento e testo: www.diskreatur.at, foto: © Helge Bauer, stampa: Plöcker-Drucke. I dati sono aggiornati ad agosto 2010.





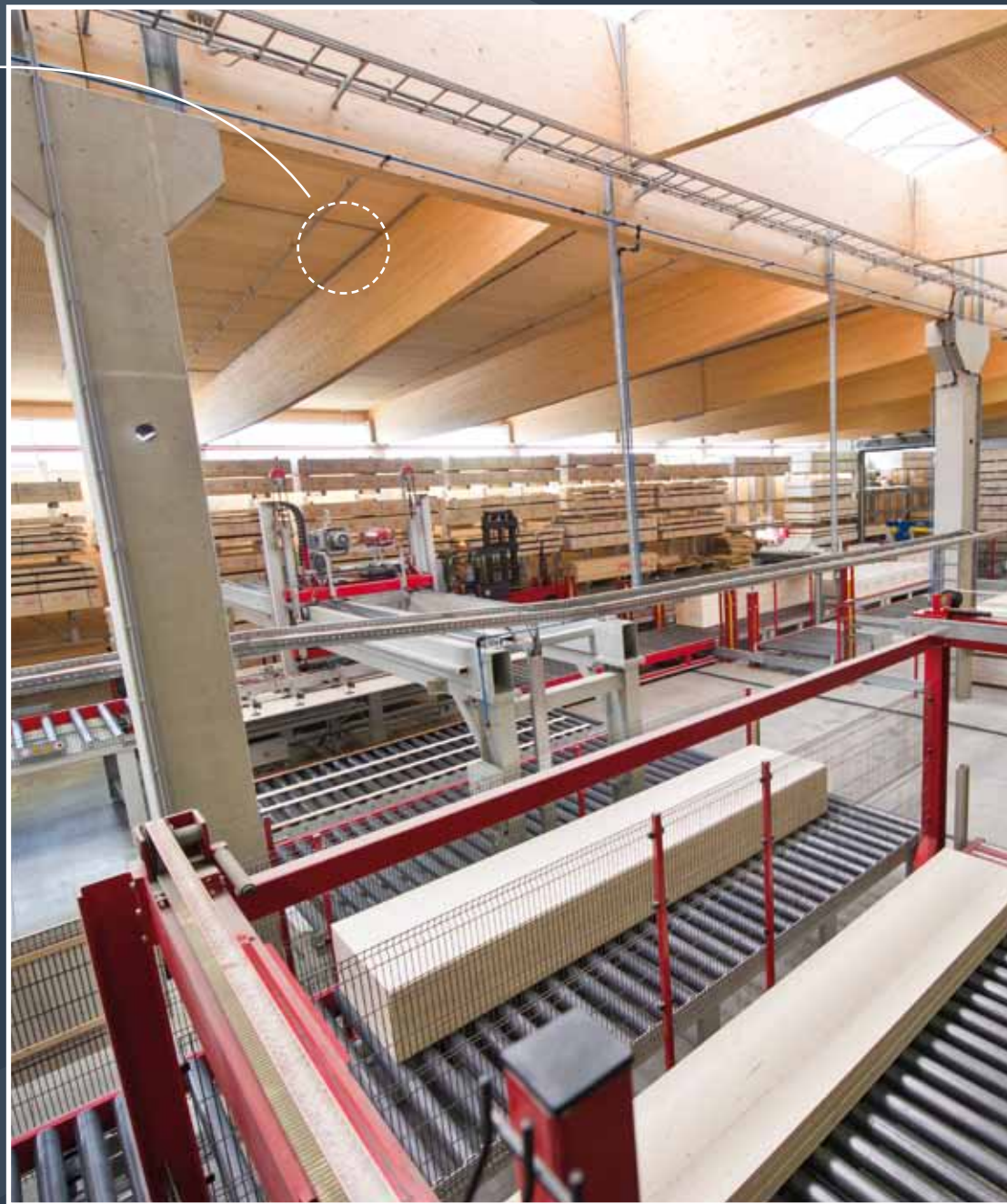
Produzione lamelle



Scansione della superficie
(classi di qualità)



Pressa a 10 piani

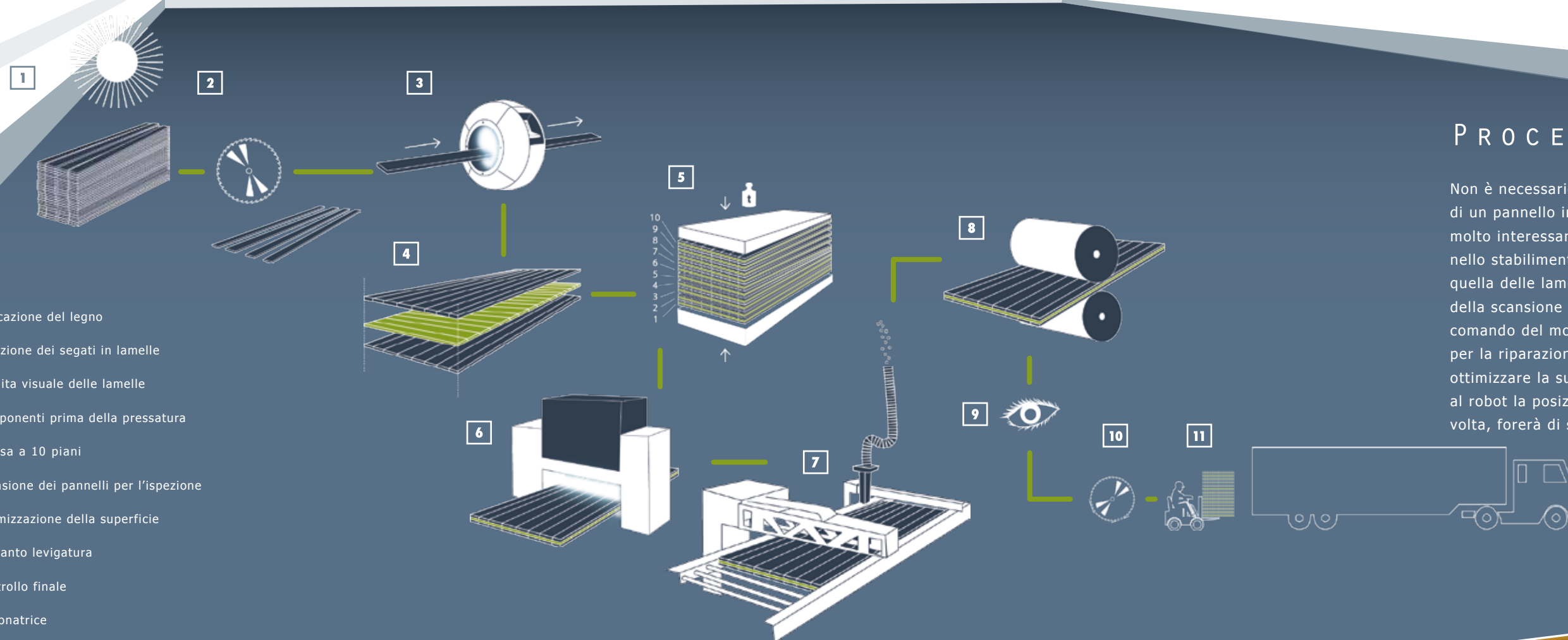


Sezionatrice

S U T I L L Y S I P U Ò C O N T A R E . . .

"Ci avviciniamo stupiti all' imponente stabilimento. Le dimensioni del capannone, che si estende ampio all'orizzonte, sono appena stimabili. Entrando si percepisce il profumo aromatico e resinoso del legno appena lavorato...". In questo modo, oppure similmente, potrebbe iniziare uno scritto poetico sullo stabilimento II. Questa descrizione un po' esagerata si avvicina tuttavia molto alla realtà. All'interno lo sguardo è subito attirato dagli elementi di legno sul soffitto. I fori sono un dettaglio estetico o hanno

una funzione strutturale? Entrambe le cose! I pannelli acustici forniscono al personale un piacevole ambiente di lavoro. In parte grazie al materiale naturale e in parte soprattutto grazie alle sue caratteristiche fonoisolanti. La ditta TILLY quindi non solo fabbrica pannelli, ma con i suoi prodotti costruisce anche. Grazie allo stabilimento II, TILLY crea durevolmente un contesto adeguato per la produzione automatizzata, fornendo nuovi punti di riferimento con l'ammodernamento del suo ciclo produttivo.



P R O C E S S O

Non è necessario spiegare come avviene la produzione di un pannello in legno massiccio. Appare tuttavia molto interessante la novità del processo di produzione nello stabilimento II. Scansione è la parola chiave, sia quella delle lamelle, sia quella dei pannelli finiti. I dati della scansione dei pannelli sono fondamentali per il comando del modernissimo impianto, unico al mondo, per la riparazione dei nodi, grazie al quale è possibile ottimizzare la superficie del pannello. Essi trasmettono al robot la posizione delle imperfezioni, il quale, a sua volta, forerà di sgrosso ed effettuerà correzioni mediante tasselli ricavati da rami e rattoppi in legno. La capacità di produzione viene notevolmente incrementata grazie alla nuova pressa a 10 piani.

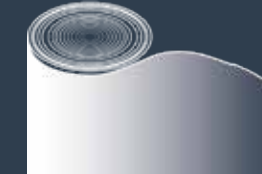
LAVORAZIONE SUCCESSIVA



Lavorazione dei bordi



Taglio individuale dei pannelli



Rivestimento con pellicola trasparente dei singoli pannelli

